

CERTYFIKAT

zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji

2627-CPR-1090-1.PL0013.TÜVRh.24.00

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2011
(Rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych - CPR)

Niniejszy certyfikat obowiązuje dla wyrobu budowlanego:

Wyrób budowlany	Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane ze stali do klasy EXC2 według EN 1090-2:2018
Zastosowanie	dla konstrukcji nośnych we wszystkich typach budowli
Oznakowanie CE	ZA.3.2, ZA.3.4 według EN 1090-1:2009+A1:2011
Producent	Protan Elmark Sp. z o.o. Dębno, ul. Czereśniowa 17 62-060 Stęszew Polska
Zakład produkcyjny Miejsce produkcji	Dębno, ul. Czereśniowa 17; 62-060 Stęszew
Potwierdzenie	Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowano wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości procesów opisane w załączniku ZA normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009+A1:2011 w ramach systemu 2+ oraz to, że Zakładowa Kontrola Produkcji jest oceniona jako zgodna z obowiązującymi wymaganiami.
Data pierwszego wydania	30.01.2018
Ważność	Niniejszy certyfikat zachowuje ważność tak długo, jak długo norma zharmonizowana, wyrób budowlany, metody AVCP oraz warunki produkcji w zakładzie nie zostaną znacząco zmienione oraz jeśli nie zostanie zawieszony lub wycofany przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.
Następna inspekcja w nadzorze	29.01.2027
Miejsce i data wystawienia	Zabrze, 16.02.2024

Leszek Zadroga
Leszek Zadroga
Jednostka Notyfikowana

Numer certyfikatu	2627-CPR-1090-1.PL0013.TÜVRh.24.00
Zakres wytwarzania	Produkcja, Mechaniczne łączenie, Cięcie, wiercenie, formowanie, Spawanie
Uwagi	Jednostka Notyfikowana - 2627 TÜV Rheinland Polska Sp. z o. o. dokonała wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i systemu zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągły nadzór i ocenę zakładowej kontroli produkcji.

Postanowienia ogólne

Obowiązują warunki normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009+A1:2011, pkt B. 4,1 do pkt 4.4 włącznie.

W szczególności nadzorowane są wymagania według normy EN 1090-1:2009+A1:2011, pkt B 4.3. W odniesieniu do tych wymagań Producent musi przekazywać Jednostce Notyfikowanej deklarację producenta.

Certyfikat Zgodności wydano na podstawie warunków certyfikacji dostępnych na stronie www.tuv.pl/zalaczniki

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.

Jednostka Notyfikowana 2627 w zakresie wyrobów budowlanych

Business Stream Industrial Services & Cybersecurity

ul. Wolności 347, 41-800 Zabrze, Polska

e-mail: post@pl.tuv.com

CERTYFIKAT

zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji

2627-CPR-1090-1.PL0046.TÜVRh.24.01

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2011

(Rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych - CPR)

Niniejszy certyfikat obowiązuje dla wyrobu budowlanego:

Wyrób budowlany	Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane z aluminium do klasy EXC2 według EN 1090-3:2019
Zastosowanie	dla konstrukcji nośnych we wszystkich typach budowli
Oznakowanie CE	ZA.3.2, ZA.3.4 według EN 1090-1:2009+A1:2011
Producent	Protan Elmark Sp. z o.o. Dębno, ul. Czereśniowa 17 62-060 Stęszew Polska
Zakład produkcyjny Miejsce produkcji	Dębno, ul. Czereśniowa 17; 62-060 Stęszew
Potwierdzenie	Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowano wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości procesów opisane w załączniku ZA normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009+A1:2011 w ramach systemu 2+ oraz to, że Zakładowa Kontrola Produkcji jest oceniona jako zgodna z obowiązującymi wymaganiami.
Data pierwszego wydania	16.02.2024
Ważność	Niniejszy certyfikat zachowuje ważność tak długo, jak długo norma zharmonizowana, wyrób budowlany, metody AVCP oraz warunki produkcji w zakładzie nie zostaną znacząco zmienione oraz jeśli nie zostanie zawieszony lub wycofany przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.
Następna inspekcja w nadzorze	15.02.2027
Miejsce i data wystawienia	Zabrze, 26.02.2025

Leszek Zadroga

Leszek Zadroga
Jednostka Notyfikowana

Numer certyfikatu	2627-CPR-1090-1.PL0046.TÜVRh.24.01
Zakres wytwarzania	Produkcja, Mechaniczne łączenie, Cięcie, wiercenie, formowanie
Uwagi	Jednostka Notyfikowana - 2627 TÜV Rheinland Polska Sp. z o. o. dokonała wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i systemu zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągły nadzór i ocenę zakładowej kontroli produkcji.

Postanowienia ogólne

Obowiązują warunki normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009+A1:2011, pkt B. 4,1 do pkt 4.4 włącznie.

W szczególności nadzorowane są wymagania według normy EN 1090-1:2009+A1:2011, pkt B 4.3. W odniesieniu do tych wymagań Producent musi przekazywać Jednostce Notyfikowanej deklarację producenta.

Certyfikat Zgodności wydano na podstawie warunków certyfikacji dostępnych na stronie www.tuv.pl/zalaczniki

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.

Jednostka Notyfikowana 2627 w zakresie wyrobów budowlanych

Business Stream Industrial Services & Cybersecurity

ul. Wolności 347, 41-800 Zabrze, Polska

e-mail: post@pl.tuv.com

Certyfikat

Ocena procesu spawalniczego

Nr certyfikatu

01 8610 PL/A-240016.00

Nazwa i adres producenta

Protan Elmark Sp. z o.o.
Dębno, ul. Czereśniowa 17
62-060 Stęszew
Polska

Zaświadcza się, że przedsiębiorstwo spełnia normatywne wymagania jakościowe obowiązujące w procesach spawalniczych

Weryfikacja / Ocena wg

EN ISO 3834-3:2021

Nr raportu audytu

3834/84972376/2024

Zakres certyfikacji

**Ocena procesów spawalniczych zgodnie z normą
EN ISO 3834-3**

Miejsce produkcji

Dębno, ul. Czereśniowa 17; 62-060 Stęszew

Okres ważności

17.02.2024 - 16.02.2029

Zabrze, 16.02.2024

Leszek Zadroga
Jednostka Certyfikująca

Leszek Zadroga

Zakres certyfikacji

Załącznik do certyfikatu	01 8610 PL/A-240016.00
Zakres produkcji	Produkcja konstrukcji stalowych i/lub aluminiowych lub elementów do konstrukcji stalowych i/lub aluminiowych
Metody spawania zgodnie z EN ISO 4063	135
Grupa materiałów podstawowych zgodnie z ISO/TR 15608	1
Uwagi	TÜV Rheinland Polska Sp. z o. o. dokonała wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego pod względem wymagań jakości dotyczących spawania materiałów metalowych oraz prowadzi nad nim ciągły nadzór.
Postanowienia ogólne	Warunki certyfikacji EN ISO 3834 dostępne są pod adresem: www.tuv.pl/zalaczniki Nadzorowane są wymagania według normy EN ISO 3834-3 w odniesieniu, do których Producent musi przekazywać Jednostce Certyfikującej deklarację o braku istotnych zmian.

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI

8610-1090-2.PL0013.TÜVRh.24.00

zgodnie z normą EN 1090-1:2009+A1:2011, tabela B.1 dla spawania elementów konstrukcyjnych
ze stali wg EN 1090-2:2018

Producent
Protan Elmark Sp. z o.o.

Dębno, ul. Czereśniowa 17

62-060 Stęszew

Polska

Zakład produkcyjny

Miejsce produkcji

Dębno, ul. Czereśniowa 17; 62-060 Stęszew

Specyfikacja techniczna
Klasa wykonania
Procesy spawalnicze

(numer referencyjny wg 4063)

EN 1090-2:2018

EXC2 wg EN 1090-1:2009+A1:2011

135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów
aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane

Grupa materiałowa

1.1, 1.2

wg CEN ISO/TR 15608

Odpowiedzialny koordynator
ds. spawania
Potwierdzenie

PL-IWE-0205/00128/2003

Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania
dotyczące spawania według ustaleń przywołanej powyżej
specyfikacji technicznej

Początek okresu ważności

30.01.2018

Termin ważności

29.01.2027

Miejsce i data wystawienia

Zabrze, 16.02.2024

Leszek Zadroga

Leszek Zadroga
Jednostka Certyfikująca


TÜVRheinland®
Precisely Right.

Numer certyfikatu:

8610-1090-2.PL0013.TÜVRh.24.00

Postanowienia ogólne

1. Niniejsze świadectwo jest ważne, tak długo aż nie ulegną istotnej zmianie określone powyżej warunki specyfikacji technicznych lub warunki produkcyjne Zakładu Produkcyjnego / Zakładów Produkcyjnych.
 2. Niniejsze świadectwo może być powielane lub publikowane w celach reklamowych lub innych wyłącznie w całości. Jakiegolwiek publikacje marketingowe nie mogą być sprzeczne z treścią niniejszego świadectwa.
 3. Jednostka Certyfikująca zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia inspekcji specjalnej z krótkim terminem powiadomienia w przypadku informacji o nieprawidłowościach i uzasadnionych wątpliwościach co do spełnienia wymagań przez producenta za dodatkową opłatą.
 4. Niniejsze świadectwo może być wycofane ze skutkiem natychmiastowym lub może zostać uzupełnione lub zmienione, jeżeli warunki, na podstawie których zostało przyznane, zmieniły się lub jeśli postanowienia niniejszego świadectwa nie są spełniane.
 5. Następujące zmiany muszą zostać przekazane do wiadomości jednostki certyfikującej:
 - a) nowe wyposażenie lub istotna zmiana w zakresie wyposażenia produkcyjnego;
 - b) zmiana osoby odpowiedzialnej za nadzór spawalniczy;
 - c) wprowadzenie nowych technologii spawania, nowych materiałów podstawowych i odpowiadających im WPQR-ów;
 - d) nowe istotne urządzenia produkcyjne.
- W wyżej wymienionych przypadkach jednostka certyfikująca przeprowadzi inspekcję specjalną.
6. W okresie 3 miesięcy przed upływem terminu ważności certyfikatu producent może złożyć wniosek do Jednostki Certyfikującej o przeprowadzenie inspekcji w nadzorze.
 7. Świadectwo wydano na podstawie warunków certyfikacji dostępnych na stronie www.tuv.pl/zalaczniki

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.

Jednostka Certyfikująca w zakresie procesów spawalniczych

Business Stream Industrial Services & Cybersecurity

ul. Wolności 347, 41-800 Zabrze, Polska

e-mail: post@pl.tuv.com